



SISTEM CU PRODUSE FABRICATE IN MAREA BRITANIE

DOUBLE-STICK FITTING GUIDE

Sistemul de montaj prin dubla lipire cu produsele Duralay se foloseste in spatiile cu trafic extrem:holuri receptii, restaurante, spatii comune asigurand confort, durabilitate si stabilitate dimensionala.

BENEFICIILE SISTEMULUI DE MONTAJ PRIN DUBLA LIPIRE

- * Rezistenta in timp la solicitarile din zone cu trafic extrem in hoteluri, cladiri de birouri sau banci.
- * Stabilitatea dimensionala atat a mochetei cat si a underlay-ului este imbunatatita considerabil.
- * O durata de viata mai mare a mochetei datorita uzurii mai mici (mecanica elasticitatii) si o curatare mai buna (firele mochetei nu se comprima sub actiunea traficului)
- * Confortul la pasire - un spatiu adaptat cerintelor pentru clasificare 4 sau 5*****.

O GAMA UNICA DE UNDERLAY PENTRU DUBLA LIPIRE SI ADEZIVI SPECIALIZATI

Nu orice tip de underlay se preteaza a fi montat prin dubla lipire si nu orice tip este clasificat a se utiliza in conditii de trafic extrem (HC/U = Heavy Traffic Usage). Verificati caracteristicile inscrise de producator pe fisa tehnica a underlay-ului pe care doriti sa-l achizitionati. Clasificarea la foc a underlay-ului FR7 este Bfl-s1 iar gama Durafit 500 este Cfl-s1;

Adezivii recomandati sunt produse de F.Ball, de asemenea lider in productia de adezivi in Marea Britanie.

Tip underlay si adezivi recomandati



Durafit 500
Durafit 650



FR7

Adeziv fixator

Adeziv pt. mocheta



Descrierea sistemului DUBLA LIPIRE (double stick)

Mocheta

foarte util la mocheta cu bordura

Adeziv mocheta F3

lipire permanenta pe underlay

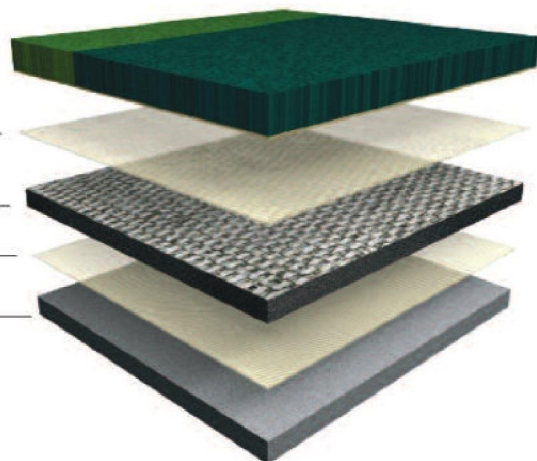
Underlay

Adeziv fixator F40

lipiri si dezlipiri succesive

Strat suport

sapa autonivelanta, s.a.



CUM SE EXECUTA UN MONTAJ CORECT PRIN METODA DUBLA LIPIRE (Double Stick)

1. Alegerea corecta a underlay-ului si adezivilor



1. Alegerea corecta presupune **verificarea clasei de utilizare** - pentru ce tip de spatiu se poate utiliza, respectiv: **HC/U = Heavy Contract Usage** - trafic extrem / **LU/U = Luxury Use** si **GD/U = General Domestic Use** - rezidential. Fiecare tip de underlay are mentionat in fisa tehnica tipul de clasificare pentru care este fabricat. In spatiile cu trafic extrem holuri si spatii comune in hoteluri, restaurante, birouri, etc. nu se pot utiliza decat cele clasificate HC/U.
2. **Tipul de montaj** este de asemenea trecut de producator in fisa tehnica: montaj **DOUBLE STICK** = dubla lipire sau montaj **strech-fit** = flotant prin intindere. cele care nu au mentiunea **Double Stick** nu se pot monta prin dubla lipire.
3. **Se folosesc intotdeauna doua tipuri de adezivi**: unul cu lipire nepermanenta a underlay-ului de stratul suport adeziv fixator (**F40**), care va permite dezlipirea la renovare fara sa deterioreze stratul suport si un adeziv cu lipire permanenta a mochetei de underlay (**F3**). Calitatea adezivilor influenteaza durata si aspectul amenajarii.

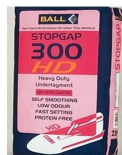
Adezivi recomandati si materiale pentru pregatirea suprafetei (F.Ball, Marea Britanie)

Lipire mocheta si underlay

Adeziv mocheta F3 Adeziv fixator F40



Sapa autonivelanta duritate > 25 N/mmp



Amorsa P131



Mortar Reparatii Rapide



2. Pregatirea suprafetelor - strat suport inainte de montaj

Toate aspectele pregatirii suprafetelor strat suport trebuie sa respecte normativele romanesti in vigoare respectiv: **NP013 – 1996, GP037-1998, GT041-2002**, cureferire la montajul pardoselilor textile.

In mod specific, cateva recomandari, ca cele de mai jos vor fi de ajutor, fara a exclude o procedura de montaj, in conformitate cu standardele sus mentionate, normele ASTM si BS.

- 2.1 Orice strat de pardoseala existent (mocheta, linoleum, PVC, in format role sau dale trebuie indepartat iar stratul suport trebuie curatat inainte de inceperea montajului.
- 2.2 Stratul suport trebuie sa fie dur, neted si uscat, fara urme de grasimi sau alte substante (vopsea, glet, ciment, etc)
- 2.3 O masuratoare a umiditatii relative trebuie intotdeauna efectuata in cazul sapelor trunstate recent, iar montajul nu trebuie inceput decat in conditiile unei masuratori Rh < 75%
- 2.4 Temperatura ambientului (a camerei) trebuie sa fie de minim 18 grade Celsius iar temperatura stratului suport de minim 10 grade Celsius trebuie mentinuta pe toata durata de executie a montajului. In cazul incalzirii prin pardoseala, aceasta trebuie oprita cu minim 48 ore inainte si repornita dupa 48 ore de la finalizarea montajului.
- 2.5 Eventualele crapaturi, denivelari majore sau gauri in stratul suport trebuie reparate cu un mortar cu uscare rapid (recomandam: Stopgap 400 Rapid Repair)
- 2.6 Peste stratul suport neabsorbant tip placi ceramice, mozaic sau beton elicopterizat se va turna o sapa autonivelanta cu duritate de minim 25 N/mmp si o grosime de minim 3 mm (recomandam Stopgap 300).
- 2.7 Stratul suport foarte poros, prafos avand rugozitate mare trebuie amorsat / durificat cu amorsa P131, diluata sau nediluata (vezi fisa tehn)
- 2.8 Stratul suport din lemn (dusumea, parchet, etc) trebuie sa nu prezinte goluri, desprinderi, etc. sa fie drept / neted si curat. Pardoselile din lemn cu urme excesive de trafic, imbinari defectuase si denivelari trebuie rectificate inainte de a proceda la inceperea montajului. Lacurile sau uleiurile ce au fost aplicate peste parchet pot avea reactii adverse cu adezivul fixator folosit, de aceea trebuie sced indepartate prin slefuire.
- 2.9 Stratul suport din placi metalice poate prezenta urme de grasime sau vopsea care trebuie indepartate. Placile galvanizate trebuie amorsate.
- 2.10 Stratul de underlay, indiferent de grosimea sa nu poate prelua denivelari ale stratului suport, care, in timp, vor deveni vizibile dupa traficarea zonei, avnd un impact major in durabilitatea mochetei.

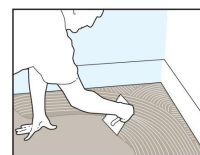
3. Montajul



3.1 Se pregateste stratul suport conform recomandarilor din sectiunea 2.



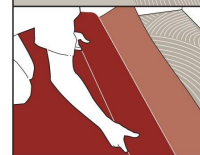
3.2 Se intinde underlay-ul pe suprafata suport. Intodeuna se va aseza cu structura tesuta in sus la Durafit 500 sau Durafit 650. La FR7, se poate aseza cu oricare din fete in sus. Asigurati-va ca imbinarile dintre fasii sunt apropiate si ca vor fi la 90 grade fata de imbinarile sudate ale mochetei (metoda de sudare termica a imbinarilor de mocheta cu banda de sudura). Verificati ca imbinarile dintre rolele de underlay sa nu fie "incalcecate" si sa fie la acelasi nivel. Taiati underlay-ul lasand perimetral minim 5 cm mai mult fata de lungimea si latimea camerei. Rulati inapoi underlay-ul pentru a descoperi stratul suport.



3.3 Se aplica cu trafaletul adezivul fixator **F40** pe stratul suport. Se lasa un timp pana cand se usuca (creaza o pelicula lipicioasa) dupa care se ruleaza underlay-ul inapoi pe pozitie, asigurandu-va ca imbinarile (marginile) sunt apropiate si in acelasi plan. (a se citi si respecta instructiunile de folosire ale adezivului utilizat)

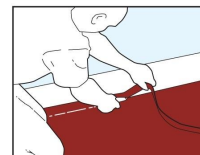
Se repeta procedura pe intreaga suprafata.

Dupa lipirea pe intraga suprafata se debiteaza marginea in exces, perimetral, la cca 5 mm de perete.



3.4 Se deruleaza mocheta peste underlay si se aseaza aproximativ in pozitia de montaj.

Se taie mocheta lasandu-se o marja de cca. 5 - 10 cm pentru finisarea perimetrala.



3.5 Se ruleaza mocheta "peste ea insasi" in vederea aplicarii adezivului F3 peste underlay, utilizand o spatula A2 (2 mm x 6 mm). (a se citi si respecta instructiunile de folosire ale adezivului utilizat).

Se lipeste mocheta peste underlay si se preseaza astfel incat sa se elimine bulele de aer si eventualele cute, galmale ale mochetei, utilizandu-se Gripperods Carpet Glider (vezi sculele recomandate).

A se presa intotdeauna dispre centru spre pereti. Se repeta procesul pentru toata suprafata.

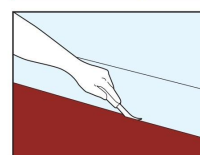
Daca sunt necesare imbinari ale mochetei - utilizand sudura termica (vezi metodologia de sudura cu banda termica si sculele recomandate) se recomanda utilizarea adezivului F1, F.Ball pentru sigilierea marginilor imbinarii.

N.B. Sudura termica a imbinarii nu este neaparat necesara la montajul prin dubla lipire!



3.6 Finisajul perfect la pereti, perimetral, se obtine taind mocheta fix la perete si impingand-o in golul ramas intre perete si underlay. Deasupra se va monta plinta de mocheta.

Dupa ce debitarile la pereti si imbinarile au fost realizate, se utilizeaza scula presoare (Gripperods carpet Glider) pentru o ultima apasare si netezire a mochetei, dinspre centru spre perimetral. Pentru o maximizare a lipirii mochetei de underlay si a underlay-ului de pardoseala se poate utiliza si "tavalugul" rola presoare de 50 kg.



Despre intretinerea mochetei montate in sistemul Dubla Lipire



Data fiind varietatea materialelor folosite la fabricarea mochetei tesute sau prin alte procese de productie ca si a tipurilor diferite de suport al mochetei, este imperativ recomandat ca firma de montaj sau comerciantul mochetei sa se asigure la furnizor / producator ca mocheta ce urmeaza a fi montata prin metoda dublei lipiri este pe deplin compatibila acestui sistem de montaj. Daca suprafata este destinata traficului extrem si/sau scaunelor cu rotile (castor chair), atunci proiectantul / comerciantul / montatorul vor trebui sa confirme impreuna cu fabricantul ca mocheta este potrivita unui astfel de trafic. Aceasta calitate se poate regasi in fisa tehnica a mochetei, acolo unde este specificata clasa de trafic.

Urmatoarele informatii sunt consultative si avand in vedere diferitele conditii specifice ale cladirilor, amenajarilor si materialelor folosite, respectarea acestor recomandari nu poate constitui o garantie in sine.

Curatarea uscata (Dry Cleaning)

Aceasta metoda utilizeaza detergenti pudra intr-un mediu saturat de solventi si alti detergenti lichizi. cand mocheta se usuca, pulberea ramasa cu particolele de mizerie sunt aspirate si indepartate.

Aceasta metoda poate fi folosita la curatarea mochetei montate in sistemul dubla lipire.

Samponarea uscata (Dry Foam Shampooing)

O formula speciala de sampon uscat este "rasucita" printre firele mochetei de un tambur rotativ astfel incat fiecare fir de mocheta este curatat. Dupa care samponul si mizeria sunt aspirate.

Aceasta metoda poate fi folosita la curatarea mochetei montate in sistemul dubla lipire.

Samponarea umeda (Wet Shampooing)

Discul rotativ al unei masini dotata cu un rezervor de sampon lichid asigura permanenta umezire a periiilor ce curata mocheta pe masura ce masina opereaza. Daca nu este corect folosita, pot aparea urmatoarele inconveniente:

- Un exces de sampon poate imbiba mocheta astfel incat, dupa uscare sa "intre la apa", ceea ce poate duce la desfacerea imbinarilor;
- O supra saturare a mochetei cu sampon poate penetra pana la adeziv, desfacand mocheta.

O astfel de curatare trebuie facuta doar de personal calificat, evitandu-se saturarea uda a mochetei

Curatarea in profunzime (Deep Cleaning)

O masina cu jet si extractie directioneaza lichidul de curatare direct catre firele mochetei cu presiune. Mizeria desprinsa si grasimile dizolvate sunt apoi extrase prin intermediul unei aspirari in forta in tancul de evacuare.

Asa cum a fost mentionat la curatarea prin samponare umeda, excesul de apa poate cauza probleme unor anumite tipuri de mocheta si de asemenea poate slabi adeziunea la stratul de underlay.

A fost testat ca utilizarea unor enzime degresante, inainte de folosirea acestei metode de curatare a redus semnificativ nevoia de a utiliza apa fierbinte in exces pentru a curata eficient mocheta.

O astfel de curatare trebuie facuta doar de personal calificat, evitandu-se saturarea uda a mochetei

Curatarea abur (Steam Cleaning)

Aceasta metoda consta in injectarea de abur sub presiune intre firele mochetei, conducand la dizolvarea grasimilor si desprinderea mizeriei.

Aceasta metoda poate determina desprinderea mochetei de pe underlay datorita slabirii legaturii adezivului si, de asemenea poate deteriora underlay-ul in sine.

In mod particular aceasta metoda trebuie evitata in conditiile montajului prin dubla lipire.